

Larock 65 ALS

- Jedinečný identifikační kód typu výrobku:
RW-PL-G-1811
- Typové a pořadové číslo umožňující identifikaci výrobku:
viz štítek **Larock 65 ALS MW EN 14303-T4-ST(+)+250-WS1-MV2**
- Zamýšlené použití stavebního výrobku, v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je předpokládáno výrobcem: **Tepleně izolační výrobky pro vybavení budov a průmyslové instalace.**
- Název, registrovaná obchodní známka nebo obchodní známka a kontaktní adresa výrobce, jak je požadováno v článku 11(5):
ROCKWOOL® Hungary Kft, Keszthelyi út 53, Tapolca H-8300, Maďarsko.
- Příslušné místo, název a kontaktní adresa pověřeného zástupce, jehož mandát zahrnuje úlohy specifikované v článku 12(2): neuvádí se.
- Systém osvědčování stálosti vlastností: **systém 1 + systém 3.**
- Oznámený subjekt č. **0752 Forschungsinstitut für Wärmeschutz e.V. München** provedl počáteční typové zkoušky, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby a vydal certifikát Osvědčení o stálosti vlastností **0752-CPD.2-011.0-07-01/12**
- Neuvádí se.
- Deklarované vlastnosti uvádí *Tabulka 1 a Tabulka 2:*

Tabulka 1

| Základní charakteristiky | Články v této nebo jiné evropské normě vztahující se k základním charakteristikám | Harmonizovaná norma EN 14303:2009 | Deklarovaná hodnota / NPD ¹⁾ |
|---|---|--|---|
| Reakce na oheň | 4.2.4 Reakce na oheň | Eurotřídy – třídy reakce na oheň | A1 |
| Hoření postupujícím žhnutím | 4.3.10 Hoření postupujícím žhnutím | úroveň EU není zatím k dispozici | ^{b)} |
| Tepelný odpor | 4.2.1 Součinitel tepelné vodivosti | λ deklarovaná | viz Tabulka 2 |
| | 4.2.2 Rozměry a tolerance | Ti ^{a)} třída tolerance: tloušťka - šířka - délka - pravouhlost Potrubní pouzdra - vnitřní průměr - rovnoměrnost tloušťky | T4 ± 5mm + excess ; -0mm NPD -- -- |
| Stálost rozměrů nebo nejvyšší provozní teplota – stálost rozměrů | 4.2.3 Stálost rozměrů | test se neprovádí, pokud je deklarována ST(+) | viz 4.3.2 |
| Propustnost vody | 4.3.5 Nasákavost | W _p krátkodobá nasákavost vody | NPD |
| Propustnost vodní páry | 4.3.6 Difuzní odpor | μ , MV ^{a)} deklarované | NPD |
| Uvolňování korozivních látek | 4.3.7 Stopová množství rozpustných iontů a hodnota pH | stopová množství rozpustných iontů a hodnota pH: chlórových/ fluorových/ křemičitanových/sodných, - pH ^{a)} | NPD NPD |
| Uvolňování nebezpečných látek ve vnitřním prostředí | 4.3.9 Uvolňování nebezpečných látek | úroveň EU není zatím k dispozici | ^{c)} |
| Stálost reakce na oheň po stárnutí / degradaci a při vysoké teplotě | 4.2.5.2 Stálost reakce na oheň | reakce na oheň po stárnutí | beze změny v čase |
| Stálost tepelného odporu po stárnutí / degradaci | 4.2.5.3 Stálost tepelného odporu | stálost tepelného odporu po stárnutí | beze změny v čase |
| Stálost tepelného odporu při vysoké teplotě | 4.2.5.4 Stálost tepelného odporu | stálost tepelného odporu při vysoké teplotě | beze změny v čase |
| Provozní teplota | 4.3.2 Nejvyšší provozní teplota | ST(+) ^{a)} deklarovaná, °C | 250 °C |
| Pevnost v tlaku | 4.3.4 Napětí v tlaku nebo pevnost v tlaku | CS(10) ^{a)} nebo CS(Y) ^{a)} deklarované | NPD |
| Index zvukové pohltivosti | 4.3.8. Zvuková pohltivost | α_p (API ^{a)}) a $\alpha_{w,i}$ (AWi ^{a)}) deklarované | NPD |

¹⁾ vlastnost není stanovena (NPD – no performance declared); ^{a)} "i" indikuje příslušnou třídu nebo deklarovanou hodnotu; ^{b)} národní předpisy nejsou k dispozici; ^{c)} v souladu s národními předpisy; viz Bezpečnostní list

Tabulka 2

| Součinitel tepelné vodivosti λ_D | | | | | | |
|--|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| T (°C) | 10 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| λ (W/mK) | -- | 0,044 | 0,056 | 0,069 | 0,088 | 0,108 |

10. Toto Prohlášení o stálosti vlastností výrobku podle bodů 1 a 2 odpovídá vlastnostem deklarovaným v *Tabulce 1 a Tabulce 2* pod bodem 9. Toto Prohlášení o stálosti vlastností se vydává na vlastní plnou zodpovědnost výše uvedeného výrobce.

Podpis oprávněného zástupce výrobce:

Frank Christian Bartel
výrobní technický ředitel
(jméno a funkce)

(podpis)

Cigacice, 11. 02. 2014
(místo, datum)